



鑫泰硬质合金工具有限公司
XINTAI CEMENTED CARBIDE TOOLS Co.,LTD.



轻质硬质合金颗粒介绍图册

Light Cemented Carbide Particles Album

质量/诚信/创新/成长

QUALITY / INTEGRITY / INNOVATION / GROWTH



产品介绍：

轻型硬质合金颗粒是百分百由原生材料制备的具有高性能的硬质合金耐磨颗粒，具有**硬度高、耐磨性好、抗冲击性强、耐腐蚀程度高**等物理性能，近年来广泛运用于矿山砂石破碎、建筑施工设备、冶金、水电工程、以及农业木料、粉料破碎等领域。

作为轻型硬质合金耐磨颗粒，也常用来与传统的钨钴合金颗粒来做比较，其**低成本、高品质**的特性使得其在各个领域得以广泛运用，其价格能控制在钨钴合金粒子的常规牌号(YG8)的**50%甚至更低**，但作为耐磨件的使用寿命却能保持在原有基础的**80%以上**，而我们的不断研发也正在让其性能进一步提升，让其使用寿命与传统的钨钴合金粒子慢慢接近。

根据不同行业对于耐磨与抗冲击性能的需求差异，我们拥有很多与之相匹配的牌号，使其能在最适合的工况下最大程度延长其使用寿命。

● 铲车斗齿耐磨层

性价比极高，
相比普通斗齿寿命延长2~3倍

● 耐磨件表面堆焊

几乎所有耐磨件都可加工，应用广泛
极大提升使用寿命

● 刀圈护垫堆焊层

耐磨、抗冲击等性能大幅提高，
堆焊成本低，运转效率提升，使用寿命延长

更多运用：

圆锥破碎机衬板堆焊、颚式破碎机衬板堆焊
立轴冲击破碎机：冲击座、导迹板、抛料头粒子堆焊
搅拌器叶轮、传送带刮板、截齿、盾构机垫圈、阀门堆焊.....

性能介绍：



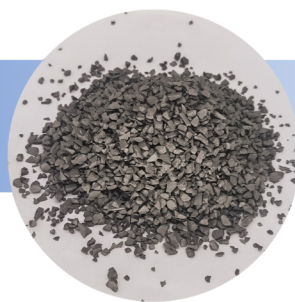
5~6mm粗颗粒

大部分情况可适用于刀片堆焊或一体浇筑于大型抗冲击部件上，显著提升其抗冲击性能，使其使用寿命大幅提升，并有效提升单个零部件的性价比，降低您的整体使用成本。



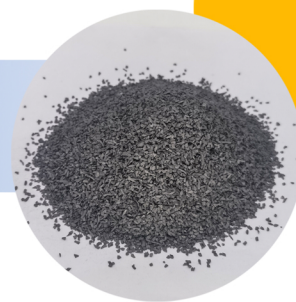
3~5mm中颗粒

硬质合金中颗粒可适用于棒材堆焊或浇筑于需要抗冲击或耐磨的部件上，显著提升设备的总体使用寿命与零件的整体韧性。



1~3mm细颗粒

1~3mm细颗粒的粒子除了与大颗粒有颗粒大小上的不同，我们也为其研发了新的配料成分与加工方式，改变了像以往的颗粒度大小不一、容易被在冲击下自行破碎、无法替代传统的钨钴硬质合金颗粒的情况。轻质硬质合金颗粒也在耐磨领域上发挥更加出色的物理性能，它拥有很强的抗冲击性、硬度高、耐腐蚀，与大部分金属基体都有着良好的润湿性，适用于在工件表面进行堆焊，极大的提高其耐磨与抗冲击的性能。



0.8~1.4mm超细颗粒

超细颗粒可能将在未来几年里成为您的新选择，在不断的耐磨实验与研发过程中，我们在超细轻质硬质合金颗粒方向上取得了突破，新的研究让其在硬度、韧性、成本上都体现出极大的优势，兼具耐磨与抗冲击性能的同时极大地降低了使用成本，我们在超细颗粒生产过程中不使用回收料以保障其稳定的物理性能，而简易的加工方式也是其广泛被运用于各大领域的原因。

提升硬质合金耐磨件的使用寿命有很多种方式，一是提升硬质合金的品质还有粘(焊)接品质，二是改变基体强度，用合金颗粒进行表面加工或是一体加工提升基体强度，这也是提升耐磨件使用寿命最直接有效、使成本控制到最低的方法。



一体分压烧结设备（部分）



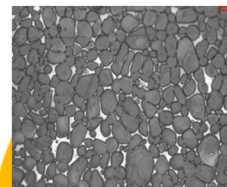
湿磨生产线（部分）



压制生产线（部分）

性能参照：

轻质硬质合金颗粒(以0.8-1.4超细颗粒为参照) 性能参照表	
硬度	≥90 HRA
密度	5.4±0.15 g/cm ³
微观孔隙度	A06B06





—— **口碑** ，来自于每一道工序的千锤百炼

✉ 103722036@qq.com

☎ +86-138 900 22297

🔗 www.xintaitool.com

📍 四川省自贡市高新区板仓工业园区科创三路302号

鑫泰硬质合金工具有限公司
XINTAI CEMENTED CARBIDE TOOLS Co., LTD.